



UNIVERSIDADE FEDERAL DO ESPÍRITO SANTO
CENTRO DE CIÊNCIAS HUMANAS E NATURAIS
Gabinete da Direção

PORTARIA nº 20/ 2018 - GD / CCHN-UFES
de 06 de julho de 2018

O Diretor do Centro de Ciências Humanas e Naturais da UFES, no uso de suas atribuições,

CONSIDERANDO os Editais divulgados pela Pró-Reitoria de Planejamento e Desenvolvimento Institucional da UFES para seleção de Projetos para o Programa Integrado de Bolsas (PIB-UFES), nas modalidades Projetos Especiais de Apoio ao Ensino, Pesquisa e Extensão – PaEPE I e Projetos Especiais de Apoio ao Ensino, Pesquisa e Extensão – PaEPE II/2018,

RESOLVE:

1. Constituir uma **Comissão de Seleção** composta pelos professores **SERGIO SCHWEDER (DFIL)**, **FABIAN SÁ (DOC)**, **GESIENY LAURETT NEVES DAMASCENO (DLL)** e os Servidores Técnico-Administrativas **ARIEL SESSA** e **CRISTIANE BICALHO BELMOCK PEDRUZZI**.

Vitória, 06 de julho de 2018.

Prof. Dr. Renato Rodrigues Neto
Diretor do Centro de Ciências Humanas e Naturais
UFES